KOMATSU®

WA320-6

WA
320

POTÊNCIA
Bruta: 171 HP (127,3 kW) @ 2000 rpm
Líquida: 167 HP (125 kW) @ 2000 rpm

PESO OPERACIONAL
14550 kg

CAPACIDADE DA CAÇAMBA
2,7 m^3

O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

KOMATSU
KOMATSU

EXCELENTE AMBIENTE PARA O OPERADOR

- Interruptor de controle de tração do sistema HST
- Alavanca direcional controlada eletronicamente
- Coluna da direção inclinável
- Cabina com baixos níveis de ruído
- Ampla cabina com estrutura ROPS/FOPS nível 2 e sem colunas
- Porta da cabina com abertura total por articulação traseira

ALTA PRODUTIVIDADE E BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL COM TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA

- Motor SAA6D107E-1 de alto desempenho
- Baixo consumo de combustível
- Transmissão Hidrostática (HST) controlada eletronicamente com sistema variável de controle de mudança de velocidades
- Sistema variável de controle de tração
- Modo S

O modelo mostrado pode incluir equipamentos opcionais

HARMONIA COM O MEIO AMBIENTE

- Atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I
- Baixo nível de ruído externo
- Baixo consumo de combustível

MAIOR CONFIABILIDADE

- Componentes da mais alta confiabilidade projetados e fabricados pela Komatsu
- Armação principal mais robusta
- Freios de serviço e de estacionamento a disco em banho de óleo totalmente hidráulicos e livres de manutenção
- Tipo de vedação das mangueiras hidráulicas de face plana com anéis “O”
- Conectores DT blindados para as conexões elétricas

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento (EMMS)
- Tampas laterais do motor tipo asa de gaivota, com abertura ampla e fácil acesso ao motor
- Ventilador do radiador reversível e programável (manual/auto)
- Sistema KOMTRAX®

ecot3
ecologia e economia – tecnologia 3

POTÊNCIA	Bruta:	171 HP 127,3 kW / 2000 rpm
	Líquida:	167 HP 125 kW / 2000 rpm
PESO OPERACIONAL		14550 kg
CAPACIDADE DA CAÇAMBA		2,7 m^3

ALTA PRODUTIVIDADE E BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

Motor SAA6D107E-1 de alta performance

O sistema de injeção eletrônica de combustível Common Rail proporciona baixo consumo de combustível.
Este sistema proporciona rápida resposta de aceleração, capaz de atender ao poderoso esforço de tração da máquina, além de oferecer rapidez também na resposta hidráulica.

Potência líquida de 167 HP (125 kW)

Motor Com Baixo Nível de Emissão de Poluentes

Este motor atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I.

Baixo Consumo de Combustível

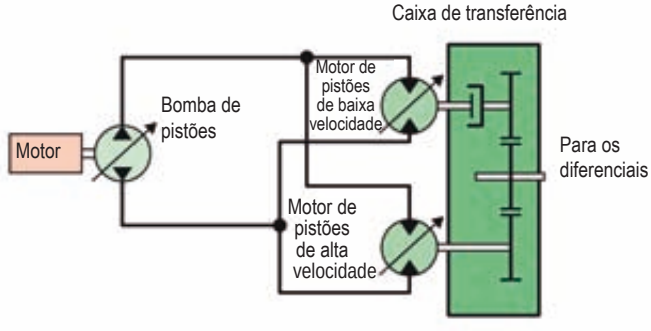
O motor de alto torque e a transmissão hidrostática (HST) com máxima eficiência na faixa de baixa velocidade proporciona baixo consumo de combustível.

Indicador ECO

O indicador ECO auxilia o operador nas operações com ênfase na economia de energia.

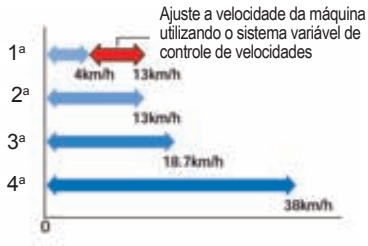
Transmissão Hidrostática (HST) Sistema HST controlado eletronicamente utilizando 1 bomba e 2 motores

- O sistema de uma bomba e dois motores possibilita elevada eficiência e alto desempenho de tração. A potência do motor é transmitida hidraulicamente para uma caixa de transferência, de onde segue mecanicamente para os diferenciais e em sequência para as quatro rodas.
- A transmissão HST oferece resposta rápida ao deslocamento e ataque agressivo ao material de carregamento. O sistema de deslocamento variável ajusta-se automaticamente à demanda por esforço de tração oferecendo máxima potência e eficiência.
- O sistema totalmente automatizado de controle de velocidades dispensa qualquer redução rápida ou troca manual de velocidades, permitindo assim que o operador se concentre exclusivamente nas operações de escavação e carregamento.
- Quando há necessidade de torque elevado para operações de escavação, subida de rampas ou ao iniciar os movimentos da máquina, a bomba passa a alimentar os dois motores. Essa combinação torna a carregadeira muita mais ágil e agressiva.
- Na desaceleração, o sistema HST atua como um freio dinâmico no sistema de acionamento mecânico. O freio dinâmico é capaz de manter a carregadeira em posição de operação nos mais variados aclives ou declives, auxiliando no amontoamento de material e no carregamento em rampas inclinadas.
- À medida que a máquina se movimenta e ganha velocidade, a demanda por torque diminui, o motor de baixa rotação é efetivamente removido do sistema de transmissão por meio de uma embreagem. Nesse ponto o fluxo segue para o motor de alta rotação sem que o motor de baixa rotação prejudique o sistema.
- Um pedal de aproximação proporciona ao operador excelente controle simultâneo da velocidade de deslocamento e da velocidade do equipamento hidráulico. Quando o pedal de aproximação é aplicado, ocorre diminuição do fluxo da bomba para os motores, reduzindo consequentemente a velocidade e permitindo ao operador a utilização do acelerador para aumentar o fluxo do equipamento hidráulico. Quando o pedal de aproximação é aplicado ainda mais, os freios de serviço são ativados.

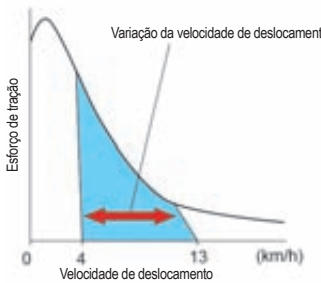


HST controlado eletronicamente com sistema variável de controle de mudança de velocidades

Ajustando o interruptor seletor de velocidades, o operador pode escolher entre a 1º, 2°, 3º ou 4° velocidade. Para ciclos em "V", o operador pode ajustar o interruptor de controle na 1º ou na 2º velocidade para obter uma escavação potente, resposta rápida e funcionamento ágil do equipamento hidráulico. Para operações de carregamento e transporte, o operador pode selecionar a 3º ou a 4º velocidade, obtendo ainda uma escavação potente sem abrir mão de velocidades maiores de deslocamento.



O interruptor do sistema variável de controle de mudança de velocidades possibilita ao operador ajustar a velocidade de sua máquina para uma operação específica, como o carregamento em "V" em espaços confinados. Na posição 1, o operador pode ajustar, mediante o uso do interruptor de mudança variável de velocidades, a velocidade de deslocamento que otimize à combinação perfeita da velocidade de sua máquina e o sistema hidráulico com a distância a ser percorrida. Este também é um recurso extremamente útil no acionamento de uma escova ou ventilador para remoção de neve.



Sistema variável de controle da tração

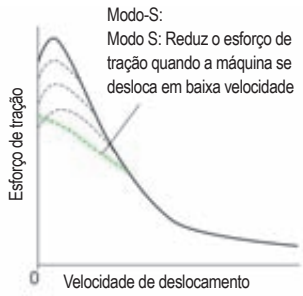
O esforço de tração da máquina, durante deslocamentos em baixa velocidade, pode ser reduzido pela utilização do interruptor de controle de tração. Combinado com os diferenciais de torque proporcional, ou diferenciais de limite de patinagem (opcional), este sistema produz os seguintes efeitos:

- Facilita a operação em terrenos escorregadios, quando os pneus da máquina estão sujeitos a patinagem.
- Elimina a penetração excessiva da caçamba e reduz a patinagem das rodas durante as operações de empilhamento de material, melhorando a eficiência da operação.
- Reduz a patinagem dos pneus, o que aumenta sua vida útil.

Além desses benefícios, o esforço máximo de tração pode ser ajustado em três estágios (apenas 1 estágio em máquinas convencionais) quando o interruptor de controle de tração está ativado. Isso permite ao operador selecionar o esforço de tração ideal para as mais variadas condições de terreno.

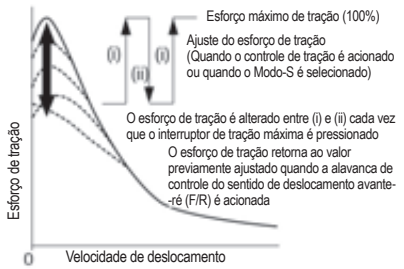
Modo-S

O ajuste do interruptor no Modo S confere à máquina a força de tração ideal para operações em vias com superfície escorregadia, como operações de remoção de neve em superfícies cobertas de neve, reduzindo a patinagem dos pneus e facilitando as operações como um todo. Patinagens inesperadas dos pneus em superfícies escorregadias são suprimidas pelo controle da rotação do motor e do motor HST, quando a máquina se desloca em baixa velocidade. (O Modo S é efetivo apenas para o deslocamento em sentido avante.)



Interruptor de tração máxima

O interruptor de tração máxima está localizado na alavanca de controle do equipamento de trabalho. Quando o interruptor de controle de tração é acionado, ou o Modo S é selecionado, o acionamento do interruptor cancela temporariamente o ajuste de tração e aumenta o esforço de tração para 100% do valor. Em seguida, pressionando-se novamente o interruptor de tração ou operando a alavanca de controle do sentido de deslocamento (F/R - avante/ré), o esforço de tração retorna automaticamente para os valores previamente ajustados. Este interruptor pode ser utilizado em operações como amontoamento de material em situações que exijam temporariamente grande esforço de tração.



Controle do sistema HST sensível do pedal acelerador

O controle do sistema HST é finamente ajustado de acordo com o ângulo de aplicação do pedal acelerador, reduzindo impactos e permitindo deslocamentos mais suaves e maior economia de energia.

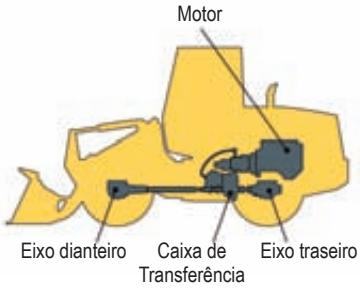
Máximo alcance e altura de despejo

Os longos braços de elevação proporcionam ampla altura e máximo alcance de despejo. O operador pode distribuir e nivelar com facilidade e eficiência as cargas depositadas na carroceria dos caminhões basculantes.

Altura livre de despejo: 2850 mm
Alcance de despejo: 1035 mm
(caçamba de 2,7 m³ com dentes e borda segmentada)

Componentes Komatsu

A Komatsu produz o motor, a caixa de transferência, os eixos e as unidades hidráulicas desta carregadeira de rodas. As carregadeiras Komatsu são fabricadas com sistema de produção integrada, conduzido por um rigoroso sistema de controle de qualidade.



O sistema de freios de discos múltiplos em banho de óleo e totalmente hidráulico significa

custos menores com manutenção e maior confiabilidade. Os freios a discos múltiplos em banho de óleo são totalmente vedados e livres de ajustes, reduzindo os níveis de contaminação, desgaste e custos com manutenção. Os freios dispensam ajustes para compensação de desgaste, o que se traduz em uma necessidade ainda menor de manutenção. O novo freio de estacionamento, por ser de discos múltiplos em banho de óleo e livre de ajustes, acentua a confiabilidade e prolonga a vida útil. Uma maior confiabilidade é atribuída ao sistema de freios pelo uso de dois circuitos hidráulicos independentes, proporcionando suporte hidráulico em uma eventual falha de um dos circuitos. Freios totalmente hidráulicos significam um sistema que dispensa as operações de sangria, por não haver entrada de ar ou condensação de água, o que ocasionaria contaminação, corrosão e desgaste prematuro.

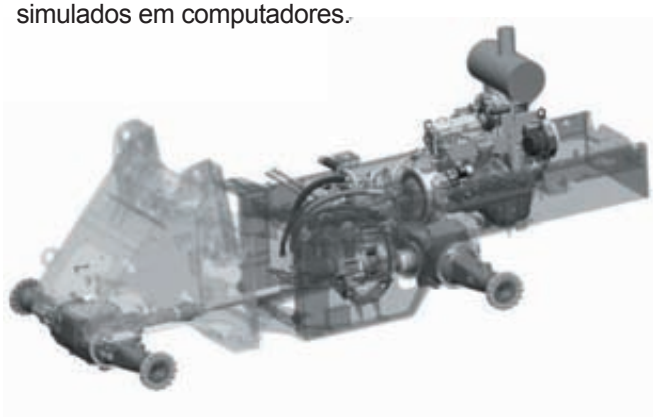
Sistema de prevenção contra sobrecarga rotacional

Quando a máquina desce uma encosta com inclinação de até 6 graus, sensores da velocidade de deslocamento e controle de vazão de descarga da bomba e do motor HST fazem com que a velocidade máxima de deslocamento fique automaticamente restrita a aproximadamente 38 km/h, visando a segurança dos componentes do trem de força e dos freios. Descendo uma rampa de declive acentuado e atingindo a velocidade de deslocamento de 36 km/h, a luz de alerta correspondente acende para informar ao operador sobre necessidade de redução da velocidade de deslocamento.

Observação: É necessário utilizar o freio de serviço quando a máquina se deslocar em declives acentuados para limitar a velocidade de deslocamento.

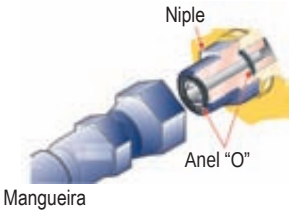
Chassi e articulação central de alta rigidez

O chassi dianteiro, chassi traseiro e a articulação central possuem elevada rigidez, que assegura uma elevada capacidade de resistência a tensões. Os chassis e a articulação desta carregadeira foram projetados para receber cargas de trabalho reais, e essa eficiência é assegurada por testes simulados em computadores.



Vedações planas face a face com anéis “O”

As vedações planas com anéis “O” dispostas face a face são utilizadas para uma perfeita vedação de todas as conexões de mangueiras hidráulicas.



Conectores DT selados

Os principais chicotes elétricos e conectores da controladora são equipados com conectores DT selados, proporcionando alta confiabilidade, proteção contra o ingresso de pó e resistência superior à corrosão.

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Sistema EMMS (Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento)

O painel monitor está instalado bem à frente do operador para fácil visualização, possibilitando ao operador verificar de modo simples os indicadores e luzes de advertência. O volante da direção, especialmente projetado com dois raios, de forma a priorizar a visibilidade do painel monitor pelo operador.

Funções de diagnóstico de falhas e controle da manutenção

- **Função de exibição do código da ação:** Se alguma anormalidade ocorrer, o monitor exibe detalhes da ação no mostrador de caracteres, localizado na parte central inferior do monitor.

- **Função de monitoramento:** A controladora é capaz de monitorar o nível e a pressão do óleo do motor, a temperatura do líquido de arrefecimento, obstruções do purificador de ar, etc. Qualquer anormalidade detectada pela controladora será imediatamente exibida no visor de cristal líquido.

- **Função de notificação do período de substituição:** O monitor informa na tela o tempo de substituição do óleo e dos filtros, quando os intervalos de troca são alcançados.

- **Função de memorização de dados de problemas:** O monitor armazena as ocorrências de anormalidades para um diagnóstico de falhas mais eficaz.

Tampas laterais do motor tipo asa de gaivota com abertura total

As inspeções diárias, bem como os serviços a serem feitos no motor, podem ser realizados com muito mais facilidade graças às tampas tipo asa de gaivota, que possuem ampla abertura lateral e são sustentadas por molas amortecedoras a gás.

Facilidade de limpeza do radiador

Se a máquina estiver operando em condições adversas, o operador poderá, sem precisar sair da cabina e com um simples aperto de interruptor no painel de controle, inverter o sentido de rotação do ventilador de arrefecimento hidráulico.

Ventilador com inversão automática do sentido de rotação

O ventilador de arrefecimento do motor é de acionamento hidráulico e pode ser ajustado para ter o seu sentido de rotação invertido automaticamente. Quando o interruptor é colocado na posição de inversão automática, a rotação do ventilador é invertida durante 2 minutos a cada 2 horas de modo intermitente (programação original de fábrica).

B: Modo de inversão manual do sentido de rotação

A: Modo de rotação normal

C: Modo de inversão automática do sentido de rotação

Facilidade de Operação

Alavanca da direção com controle eletrônico

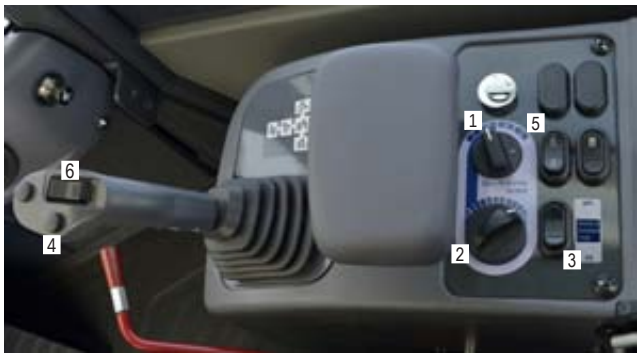
O operador pode alterar o sentido com um simples toque de um dos dedos, sem retirar suas mãos do volante para essa operação. Isso é possível graças à tecnologia eletrônica de última geração.

Alavanca multifuncional de controle do equipamento de trabalho com interruptores de seleção de deslocamento avante-ré e tração mãxima

Uma nova alavanca de controle multifuncional, com interruptor de seleção de sentido de deslocamento (avante-ré) integrado, permite ao operador ampla facilidade de operação do equipamento de trabalho, reduzindo a fadiga e proporcionando maior controle sobre a máquina. O descanso de pulso ajustável proporciona ao operador uma ampla variedade de posições confortáveis.

Painel de controle do lado direito

O operador pode selecionar a velocidade de deslocamento, a velocidade máxima de deslocamento em 1.ª velocidade e o esforço de tração e ajuste do ventilador reversível.



1: Interruptor seletor de velocidades
2: Interruptor de modo variável de mudança de velocidades
3: Interruptor de controle de tração
4: Interruptor de tração máxima
5: Interruptor de reversão do ventilador
6: Interruptor de seleção de deslocamento avante-ré

Coluna da direção inclinável

O operador pode inclinar a coluna da direção, ajustando-a na posição que considerar mais confortável para sua operação.

CONFORTO NAS OPERAÇÕES

Projeto para baixa emissão de ruídos

Nível de ruído dinâmico (externo): 108 dB (A)
A ampla cabina é instalada sobre amortecedores viscosos com a estrutura ROPS/FOPS, desenvolvida com exclusividade pela Komatsu. O motor de baixo nível de ruído, o ventilador de acionamento hidráulico e as bombas hidráulicas são instalados sobre coxins de borracha que, associados à melhor vedação da cabina, proporcionam um ambiente de operação confortável, pressurizado, de pouca vibração e altamente silencioso.

Cabina espaçosa e sem colunas

Um amplo vidro de superfície plana e sem colunas proporciona excelente visibilidade frontal. O braço do limpador cobre uma área extensa, possibilitando boa visibilidade até mesmo em dias chuvosos. A ampla área da cabina garante o máximo de conforto para o operador. O ar condicionado instalado na parte frontal ampliou a praticidade da reclinação do assento e seu deslizamento para trás.

Porta da cabina totalmente articulada na coluna traseira

As dobradiças da porta da cabina estão instaladas na parte de trás da cabina, proporcionando um amplo ângulo de abertura para a entrada e saída do operador. A concepção de projeto dos degraus os aloja em uma escada em caixa, permitindo que o operador possa entrar e sair facilmente da cabina sem perder a visibilidade quando operar a máquina com a porta travada na posição aberta. Entrada na máquina pelo lado esquerdo, porta da direita com saida de emergência apenas.

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

SUPORTE TOTAL AO PRODUTO

PMPK – Programa de Manutenção Preventiva Komatsu

Uma exclusividade da Komatsu, com benefícios exclusivos para o cliente.

O Programa de Manutenção Preventiva Komatsu* é um exclusivo e gratuito programa de manutenção programada: a sua máquina Komatsu vem de fábrica com 5 manutenções preventivas até às 2.000 horas. Durante o período de 2000 horas, o seu Distribuidor Komatsu irá prover 5 revisões gratuitas:

- 250, 500, 1000, 1500 e 2000 horas**;
- Lubrificantes e peças de manutenção preventiva genuínas Komatsu;
- Mão de obra técnica especializada;
- Deslocamento do técnico até o seu local de operação***;
- Análise de lubrificantes KOWA;
- Inspeção da máquina (50 pontos) executada por um técnico treinado pela fábrica.

(*)Programa sujeito a alterações sem aviso prévio;

(**) Intervenções e itens adicionais poderão ser sugeridas pelo Distribuidor Komatsu em decorrência da condição de trabalho da máquina;
(***) Cobertura total dentro de um raio de 100 km da base do Distribuidor.

Todos os recursos e benefícios da Komatsu em um só programa

Mão de obra especializada

Peças Genuínas

Lubrificantes Genuínos

Análise de Lubrificantes

Suporte Total Komatsu

A Komatsu dispõe de uma rede de Distribuidores estrategicamente localizada para prover com agilidade todo o suporte necessário antes e após a aquisição de uma máquina.

Recomendação de frota

Os Distribuidores Komatsu estão preparados para analisar o local de trabalho do cliente e auxiliar no planejamento do dimensionamento de sua frota com informações detalhadas e seguras para atender todas as necessidades de aplicações no momento de aquisição ou renovação de sua frota Komatsu.

Disponibilidade das peças

As peças e os programas de manutenção Komatsu são elaborados para proporcionar:

- Menor número de intervenções;
- Maior disponibilidade de máquina;
- Menor custo/hora trabalhada.

Os estoques e os sistemas de distribuição de peças da Komatsu estão em constante evolução para proporcionar aos clientes maior rapidez de entrega e menor custo logístico.

Suporte técnico e serviços

Os serviços técnicos de suporte ao produto são desenvolvidos para auxiliar o cliente. Os distribuidores Komatsu são capacitados e equipados para que os serviços estejam de acordo com os padrões de qualidade e desempenho exigidos pela Komatsu:

- Serviços de manutenção preventiva e corretiva;
- Programa de análise de lubrificantes (KOWA);
- Inspeções e diagnósticos (PM Clinic).

Serviços de manutenção e reparos

Para a realização de reparos, manutenções periódicas e outros serviços de manutenção, nossos Distribuidores oferecem serviços da mais alta qualidade através da utilização dos programas desenvolvidos pela Komatsu.

Reman Komatsu

O Reman Komatsu visa a redução de custos de aquisição, operação e ciclo de vida útil (LCC) ao cliente por meio de um serviço de pronta entrega, alta qualidade e preços extremamente competitivos. Os remanufaturados Komatsu oferecem:

- Garantia de peça nova*;
- Redução do tempo e do custo de manutenção;
- Menor impacto ao meio ambiente devido a reutilização dos cascos;

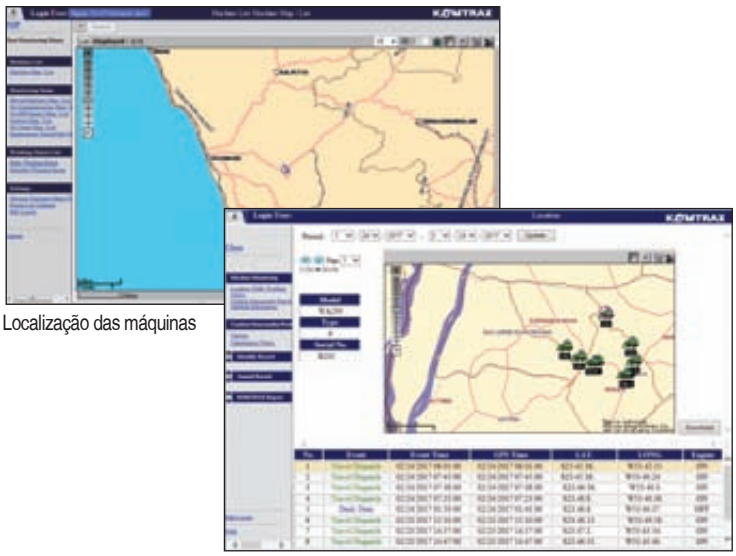
* Consulte o distribuidor Komatsu para conhecer os produtos disponíveis e a política de garantia Komatsu.

KOMTRAX™

Auxilia o Gerenciamento do Equipamento dos Clientes e Contribui para a Redução de Custos com Combustível

Apoio no Gerenciamento do Equipamento

O terminal KOMTRAX instalado em sua máquina coleta e transmite uma série de informações, como localização da máquina, registros de operações, condições da máquina, etc, utilizando um sistema de comunicação sem fio. Dessa forma, é possível acessar os dados do KOMTRAX remotamente por meio de um aplicativo online. O sistema KOMTRAX oferece, além de uma ampla gama de informações sobre sua máquina, a possibilidade de gerenciar sua frota por meio da internet.



Localização das máquinas

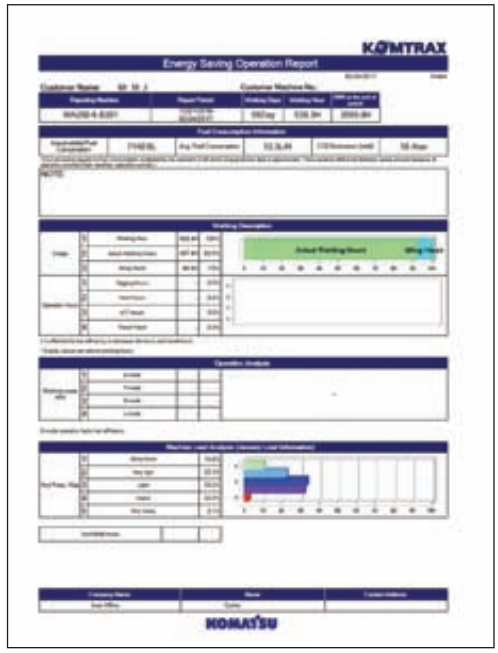
Histórico de movimentação

Mapa operacional

Resumos mensais indicando as condições de cada máquina

Relatório de auxilio à operação com economia de energia

O sistema KOMTRAX fornece ainda diversas informações de extrema utilidade, incluindo o relatório auxiliar das operações realizadas levando-se em conta a economia de energia, produzidos com base nas informações operacionais de sua máquina, como por exemplo, a taxa de consumo de combustível e tempo de ociosidade.



Relatório operacional de economia de energia

A sua frota Komatsu, agora na palma da mão!

As informações das suas máquinas Komatsu podem ser vistas de forma fácil e rápida a partir do seu smartphone iOS ou Android. Gerencie a sua frota proativamente a qualquer hora e em qualquer lugar.

ESPECIFICAÇÕES

MOTOR

Modelo.....Komatsu SAA6D107E-1
Tipo.....4 tempos, arrefecido a água
Aspiração.....Turboalimentado e pós-arrefecido
Número de cilindros.....6
Diâmetro interno x curso ..... 107 mm x 124 mm
Cilindrada .....6,69 ℓ
Governador.....Eletrônico para todas velocidades
Potência
SAE J1995..... Bruta **171 HP** (127,3 kW)
ISO 9249/SAE J1349 ..... Líquida **167 HP** (125 kW)
Rotação nominal..... 2000 rpm
Método de acionamento do ventilador
para arrefecimento do radiador ..... Hidráulico
Sistema de injeção de combustível .....Injeção direta
Sistema de lubrificação:
Método.....Lubrificação forçada por bomba de engrenagens
Filtro..... De fluxo total
Purificador de ar. .....Tipo seco com elementos duplos e ejetor de pó e indicador de obstrução

* Atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-1.

TRANSMISSÃO

Tipo..... Hidrostática, 1 bomba e 2 motores com seleção de velocidades
Velocidade de deslocamento: **km/h**

Medida com pneus 20.5 – 25

	1ª	2ª	3ª	4ª
Avante e ré	4,0 a 13,0	13,0	18,7	38,0

EIXOS E COMANDOS FINAIS

Sistema de tração..... Tração nas quatro rodas
Dianteiro ..... Fixo, semiflutuante
Traseiro ..... Apoiado em pino central, semiflutuante
Oscilação total de 30°
Engrenagem de redução ..... Cônica helicoidal
Engrenagem diferencial.....Torque proporcional
Engrenagem de redução final ..... Planetária de redução simples

FREIOS

Freios de serviço. .....Freios a disco em banho de óleo atuados hidraulicamente, de ação nas 4 rodas
Freio de estacionamento .....Freio de discos múltiplos em banho de óleo no eixo de saída da caixa de transferência.
Freio de emergência.....Normalmente é utilizado o freio de estacionamento

SISTEMA DIRECIONAL

Tipo..... Articulado, atuação inteiramente hidráulica
Ângulo de articulação .....38,5° para ambos os lados (limite a 40°)
Raio de giro mínimo medido do
centro ao lado externo do pneu..... **5380 mm**

SISTEMA HIDRÁULICO

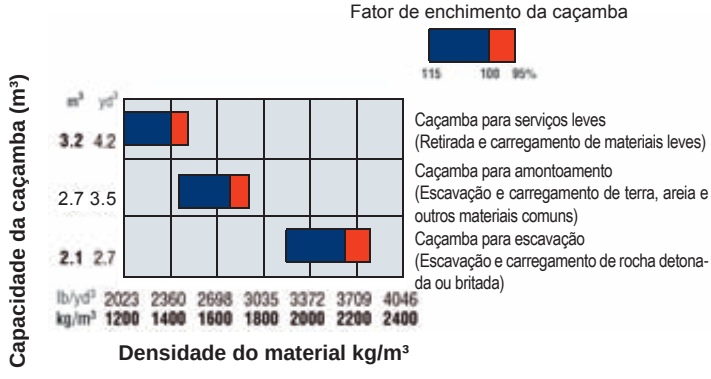
Sistema direcional:
Bomba hidráulica.....Bomba de engrenagens
Capacidade ..... 172 ℓ/min na rotação nominal
Ajuste da válvula de alívio .....20,6 MPa (210 kgf/cm²)
Cilindros hidráulicos
Tipo .....Pistão de dupla ação
Número de cilindros..... 2
Diâmetro interno x curso .....70 mm x 453 mm

Controle da carregadeira:
Bomba hidráulica.....Bomba de engrenagens
Capacidade .....61 ℓ/min
Ajuste da válvula de alívio .....20,6 MPa (210 kgf/cm²)
Cilindros hidráulicos
Tipo .....Pistão de dupla ação
Número de cilindros – diâmetro interno x curso
Cilindro da lança.....2 – 140 mm x 740 mm
Cilindro da caçamba.....1 – 160 mm x 532 mm
Válvula de controle.....Tipo 2 carretéis
Posições de controle:
Lança Elevar, manter, baixar e flutuar
Caçamba .....Inclinar para trás, manter e despejar
Tempo do ciclo hidráulico (carga nominal na caçamba)
Elevar .....6,1 s
Despejar .....1,2 s
Baixar (vazia).....3,3 s

CAPACIDADE DE REABASTECIMENTO

Sistema de arrefecimento..... 25 ℓ
Reservatório de combustível..... 245 ℓ
Motor ..... 23 ℓ
Sistema hidráulico ..... 89 ℓ
Eixos dianteiro e traseiro (cada)..... 24 ℓ
Caixa de transferência..... 6,5 ℓ

GUIA DE SELEÇÃO DA CAÇAMBA



DIMENSÕES

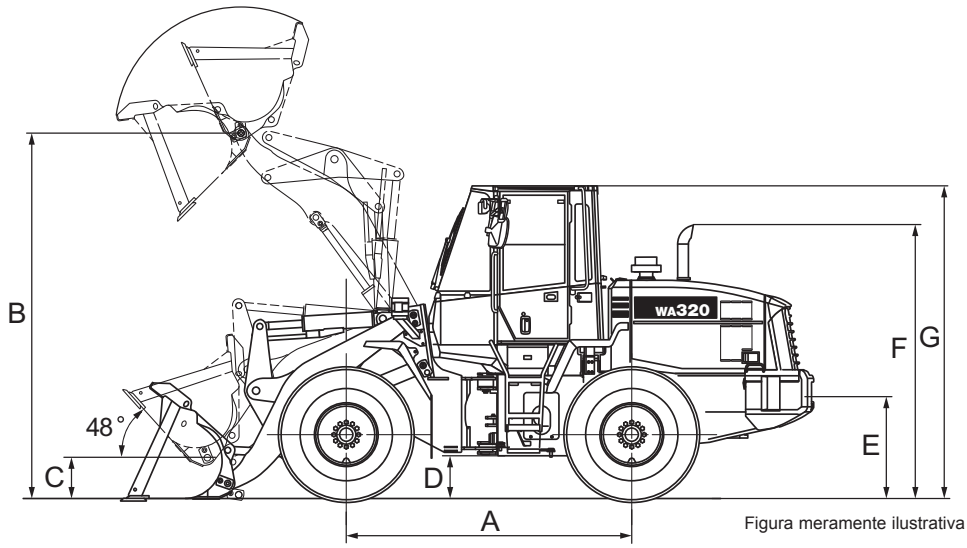


Figura meramente ilustrativa

	Bitola	2050 mm
	Largura externa dos pneus	2585 mm
A	Distância entre eixos	3030 mm
B	Altura máxima do pino de articulação	3905 mm
C	Altura do pino de articulação da caçamba em relação ao solo na posição de carregamento	480 mm
D	Altura livre em relação ao solo	425 mm
E	Altura do engate em relação ao solo	1095 mm
F	Altura total até o topo do escapamento	3130 mm
G	Altura total com cabina ROPS	3200 mm

Aferições feitas em máquina equipada com pneus 20,5-R25-16PR (L3) e cabina com estrutura ROPS/FOPS nível 2.

		Caçamba para amontoamento
		Com segmentos e dentes
Capacidade da caçamba:	Coroada	2,7 m^3
	Rasa	2,3 m^3
Largura da caçamba		2770 mm
Peso da caçamba		1240 kg
Altura livre de despejo, altura máxima com ângulo de despejo de 45°*		2850 mm
Alcance a elevação máxima com ângulo de despejo de 45°*		1035 mm
Alcance a 2130 mm com ângulo de despejo de 45°*		1570 mm
Alcance com braço na horizontal e a caçamba nivelada*		2420 mm
Altura operacional (caçamba totalmente levantada)		5330 mm
Comprimento total		7540 mm
Raio de alcance da carregadeira (caçamba na posição de transporte de cargas, canto externo da caçamba)		12520 mm
Profundidade de escavação	0°	85 mm
	10°	296 mm
Carga estática de tombamento	Em linha reta	13525 kg
	Em articulação máx. de 38°	12030 kg
Força de desagregação		13180 kgf
Peso operacional		14550 kg

* Na extremidade da borda cortante parafusada ou dente.

Todas as dimensões, pesos e valores de desempenho aqui expressos se baseiam nas normas SAE J732c e J742b.

As cargas estáticas de tombamento e os pesos operacionais acima citados incluem os lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível completo, cabina com estrutura ROPS e o peso do próprio operador. A estabilidade da máquina e o peso operacional são influenciados pelo contrapeso, pelas dimensões dos pneus e por outros implementos.

Aplique as seguintes alterações de peso ao peso operacional e a carga estática de tombamento.

ALTERAÇÕES DE PESO

(Unidade: kg)

Pneu	Alteração no peso operacional	Alteração na carga de tombamento	
		Em linha reta	Em articulação máxima
Michelin 20,5 R25 XHA2 L3 TL* 186 A2 (radial)	+32	+24	+21

ANOTAÇÕES

EQUIPAMENTO PADRÃO

- Válvula de 2 carretéis para controles da caçamba e da lança
- Ar condicionado
- Alternador, 60 A
- Limitador automático da lança
- Transmissão Hidrostática (HST) com mudança automática de velocidades e sistema de seleção de modo
- Alarme de ré
- Luz de ré
- 2 Baterias 150Ah, 2 x 12 V
- Posicionador da caçamba
- Contrapeso, padrão e adicional (520 kg)
- Sinal de seta
- Colméia ampla do radiador
- Sistema elétrico de desligamento do motor
- Tapete da cabina
- Pré-filtro de combustível com separador de água
- Ventilador de acionamento hidráulico com inversão de rotação
- Sistema KOMTRAX®
- Cilindros de elevação e cilindro da caçamba
- Articulação da carregadeira com braço de elevação padrão
- Painel monitor principal com EMMS (Sistema de Monitoramento e Gerenciamento do Equipamento)
- Alavanca única de controle multifunção
- Máscara do radiador (tipo malha)
- Pré-purificador do motor com extensão
- Espelhos retrovisores (1 interno e 2 externos)
- Lavador e limpador de vidro da janela traseira e dianteira
- Pneus (20,5-R25-16PR, L3 sem câmara) e aros
- Cabina com estrutura ROPS/FOPS nível 2
- Cinto de segurança
- Freios de serviço de discos em banho de óleo
- Motor de partida de 24 V, 5,5 kW
- Volante da direção inclinável
- Quebra-sol
- Transmissão de 4 velocidades avante e 4 à ré
- Luz de iluminação da placa da máquina
- Suporte da pistola de graxa
- Borda segmentada e dentes da caçamba (tipo parafusados)
- Ventilador do radiador reversível e programável (manual/auto)
- Sistema variável de controle de tração
- Motor Komatsu SAA6D107E-1 a diesel (atende aos padrões de controle de emissão de poluentes PROCONVE/MAR-I)

EQUIPAMENTO OPCIONAL

- Válvula de 3 carreteis
- Sistema de Suspensão Controlada Eletronicamente (ECCS)
- Borda cortante (tipo parafusada, reversível)
- Pneu radial Michelin 20,5 R25 XHA2 L3 TL* 186 A2

KOMATSU®

IBAMA PROCONVE HOMOLOGADO

KPSS757010

Os materiais e especificações expressos na presente Folha de Especificações estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.
KOMATSU é marca registrada da Komatsu Ltd. Japan.